

## Qualidade

A Valspar tem como Política da Qualidade ser reconhecida como uma empresa líder nos mercados em que atua através do atendimento das necessidades de seus clientes, contando com o compromisso de todos os seus funcionários na manutenção e aprimoramento de seu Sistema da Qualidade. Baseada na norma ISO 9001 a Valspar desenvolveu um sistema integral de Saúde, Segurança, Qualidade e Meio Ambiente que assegura a qualidade em todos os produtos e métodos de trabalho, além de uma atuação responsável em relação ao meio ambiente.

A Valspar Corporation atua no desenvolvimento, produção e comercialização de tintas, vernizes e revestimentos em geral, conduzindo seus negócios e operações de maneira ética e responsável e, para isso, se compromete em:

### Saúde e Segurança:

- Prevenir lesões, ferimentos e danos a saúde de colaboradores, contratados e visitantes.
- Prevenir acidentes em nossos processos.
- Cumprir as definições legais e normas internas aplicáveis a prevenção de acidentes e doenças ocupacionais.

### Meio Ambiente:

- Prevenir poluição através da redução de emissões para o ar, água e solo.
- Reduzir impactos ambientais através da reciclagem, reutilização e recuperação de resíduos.
- Atuar de forma sustentável quanto à utilização de recursos naturais e energéticos.
- Cumprir os requisitos legais e normas internas relacionadas a preservação ambiental.

### Qualidade:

- Buscar a satisfação de nossos clientes internos e externos, atendendo os requisitos aplicáveis, necessidades e expectativas.
- Garantir a conformidade com essa Política, assegurando o atendimento aos objetivos estabelecidos pelo Sistema de Gestão da Qualidade.

Com o envolvimento de nossos colaboradores e o desenvolvimento de suas competências e habilidades, asseguramos o estabelecimento de Sistemas de Gestões em Saúde e Segurança, Meio Ambiente e Qualidade fundamentados no processo de melhoria contínua.

O comitê Executivo no Brasil irá promover a estrutura e recursos necessários para o estabelecimento e manutenção dessa Política de Gestão Integrada e monitorará sua conformidade.

Desde 1998 mantemos nosso sistema de gestão da qualidade certificado na norma ISO 9001. Apoiados nos princípios de melhoria contínua estabelecidos por esta certificação, utilizamos ferramentas como o Lean Six Sigma para o aprimoramento contínuo de nossa gestão rumo à excelência. Isso demonstra o comprometimento da Valspar com a satisfação de seus clientes, a gestão eficaz de dados e processos e com a melhoria contínua de seu desempenho.